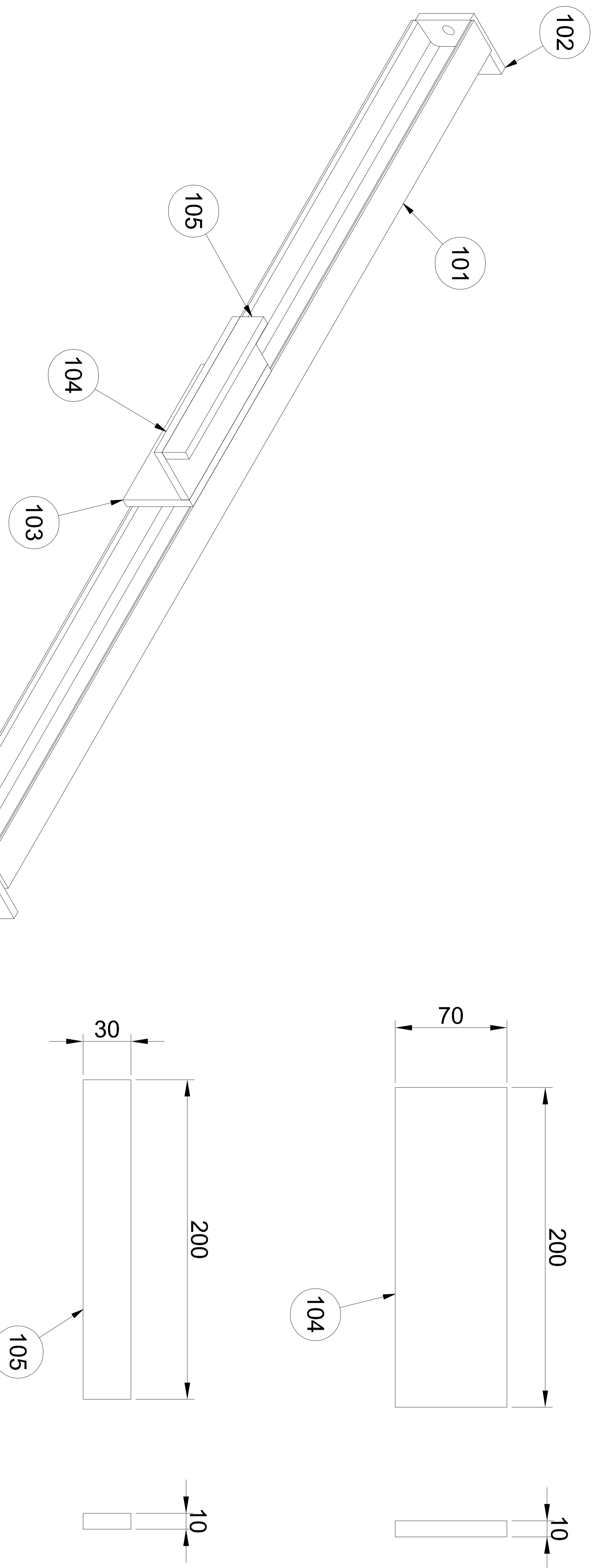
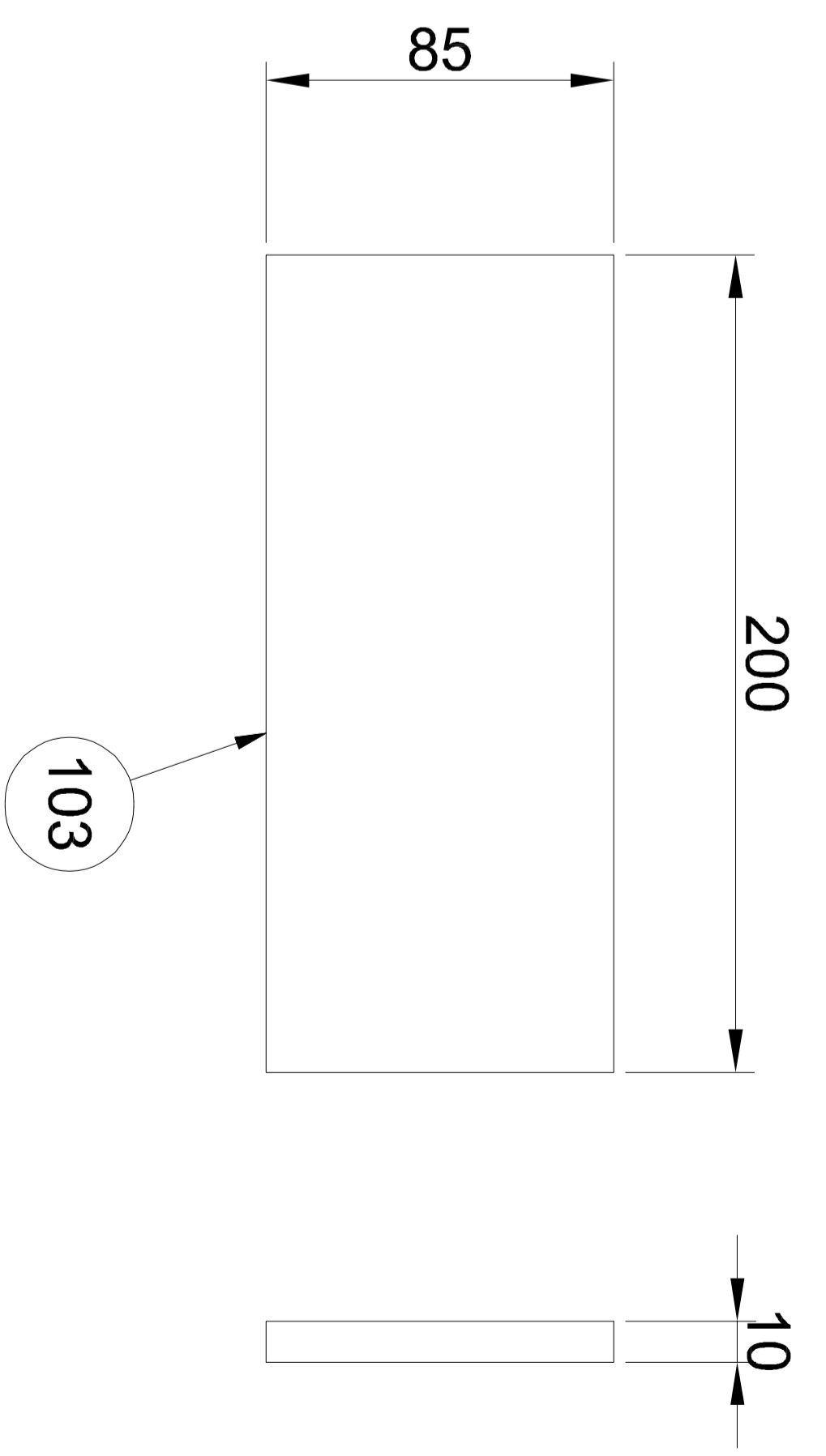
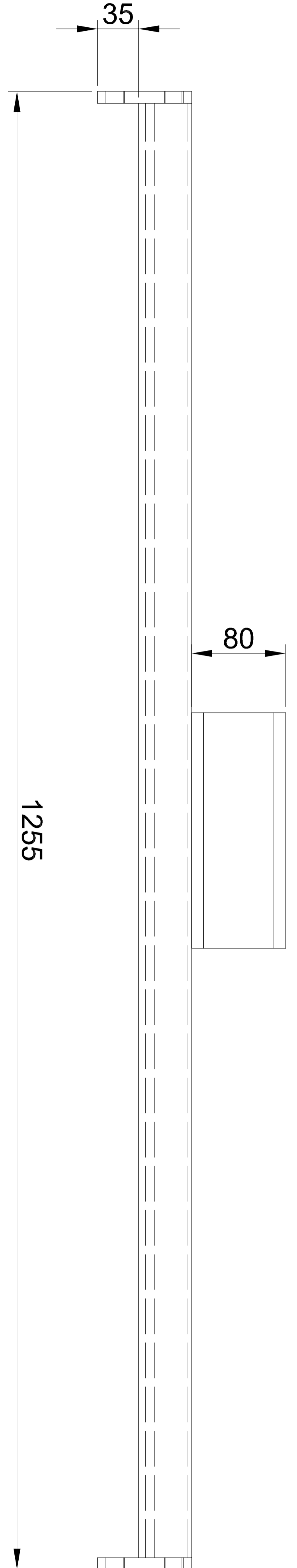
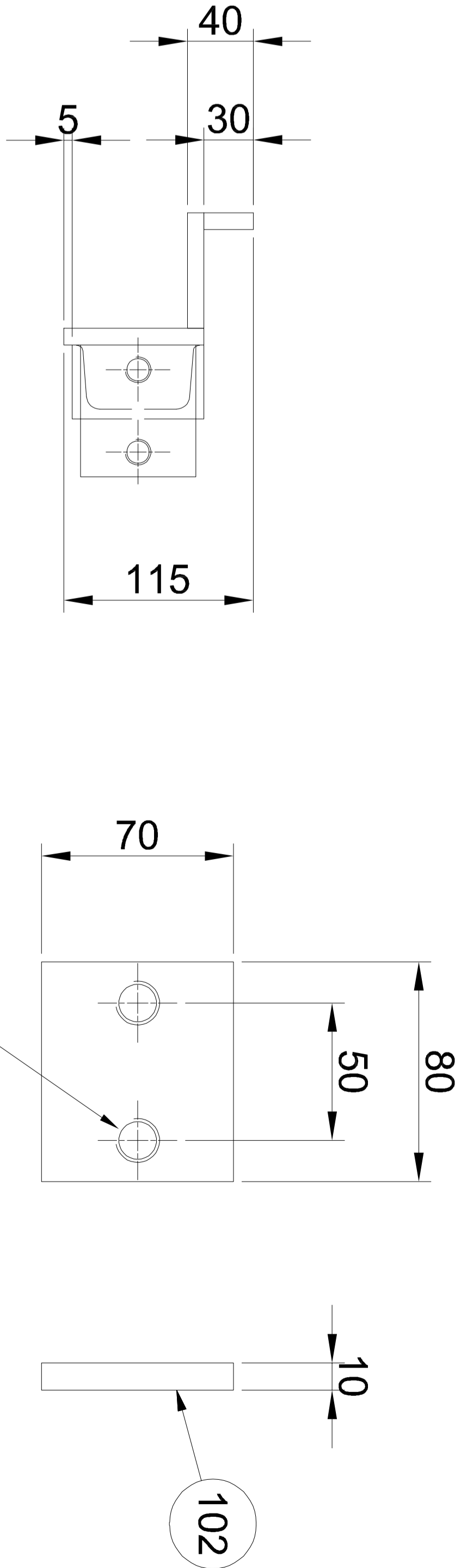
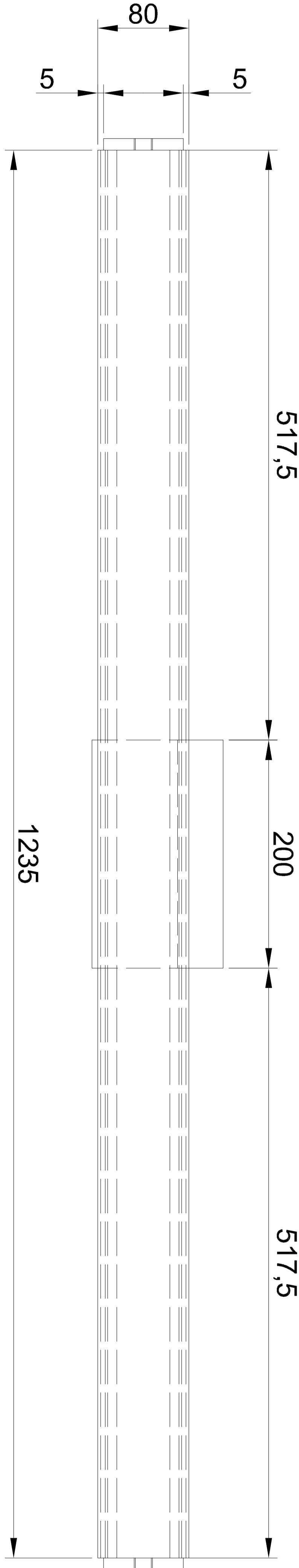


87													REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI		
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)													Chamfer 0.5x45° R=0.5 Smusso		
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)															
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000	2000	4000				
	up to		fino a		6	30	120	400	1000	2000	4000				
Tolerance	Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3					



NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

IBRUNO PRESEZZI spa
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

1	Plastrina	Platelet	105	S275JR EN 10025		0,5	
1	Plastrina	Platelet	104	S275JR EN 10025		1,1	
1	Plastrina	Platelet	103	S275JR EN 10025		1,3	
2	Plastrina	Platelet	102	S275JR EN 10025		0,4	
1	Profilato UPN 80 - L=1235 - UNI EN 10279	Profile UPN 80 - L=1235	101	S275JR EN 10025		10,7	
Q.tà	Descrizione	Description	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	RIC.

Q.TA'	DATA	COMMESSA N.	DIS. ASSIEME
	06/10/2025		
	Descrizione:		

Trave sostegno lamiera
(Sheet metal support beam)

Disegno N.		Scala:	1 : 5
60-26-00B-108		Revisione:	0
		Foglio:	1 di 1

PAINTING STANDARDS
Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc. thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thickness 175µm.
The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

A terminie di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno		Tel. 02/855021 FAX 02/8081973 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com
Via per Origgio 8 - BURAGO DI MOLICO (PA) - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY		

